

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.00686.2014.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller **BLH Bauelemente für Lüftungstechnik Hennen GmbH**

Johann-Philipp-Reis-Straße 1
DE 54293 Trier

Technische Spezifikation **EN 1090-2:2008+A1:2011**

Ausführungs-klasse **EXC2 nach EN 1090-2**

Schweißprozess(e) 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063) 151 - Plasma-Metall-Inertgas-Schweißen

Werkstoffgruppe 1.1, 1.2
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
8
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson** Berthold Schneider, SFM geb. am: 06.07.1960
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Vertreter Elmar Glieden, Stufe B geb. am: 16.08.1965
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Bestätigung Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen
Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn 29.08.2014

Gültigkeitsdauer 28.08.2015

Bemerkungen -

Ausstellungsort/-datum Köln, 29.08.2014
Warsow/Ma



Dipl.-Ing. Kreß
Zertifizierungsstelle

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0035-CPR-1090-1.00753.TÜVRh.2014.001

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Herstellungsumfang	siehe Rückseite hergestellt durch oder für
Hersteller	BLH Bauelemente für Lüftungstechnik Hennen GmbH Johann-Philipp-Reis-Straße 1 54293 Trier Deutschland
Herstellwerk <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	BLH Bauelemente für Lüftungstechnik Hennen GmbH Johann-Philipp-Reis-Straße 1 54293 Trier Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn <small>Datum der Erstaussstellung</small>	29.08.2014
Nächstes Überwachungsaudit	28.08.2015
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsort/-datum	Köln, 29.08.2014 K. Warsaw/C. Solga/Ma

